

## Comunicato stampa Sensor Instruments

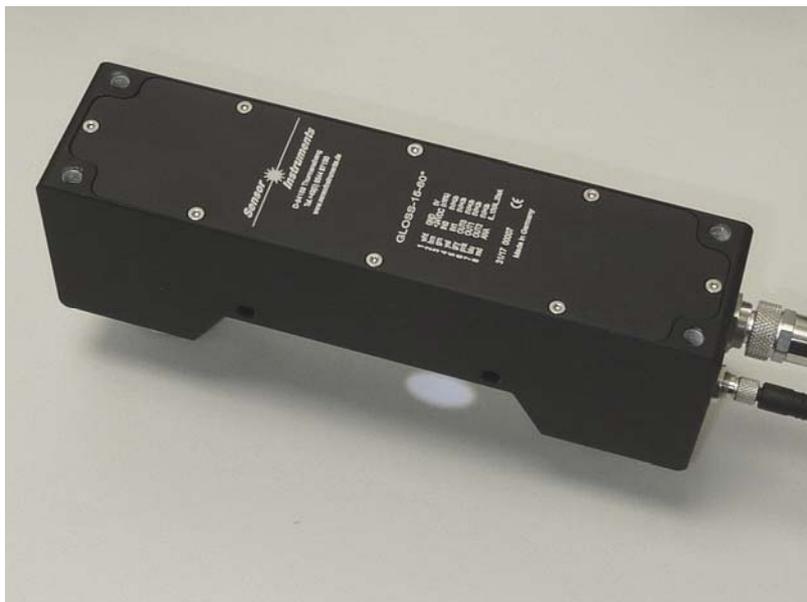
Marzo 2020

### Anche il ruvido brilla!

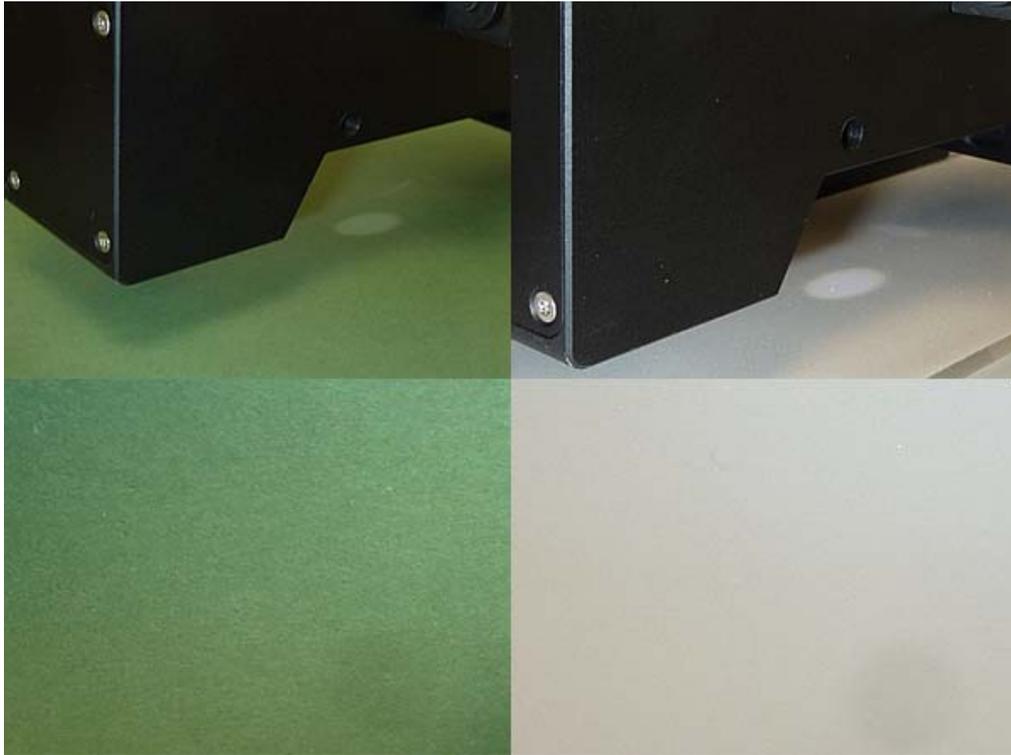
**09.03.2020. Sensor Instruments GmbH:** Durante la produzione di carta abrasiva è necessario assicurarsi che la granulometria dell'abrasivo (ad es. ossido di alluminio o carburo di silicio) rientri nei limiti di tolleranza consentiti. Test di laboratorio preventivi hanno dimostrato che il grado di lucentezza della superficie della carta abrasiva si correla abbastanza bene con la granulometria: più bassa è la granulometria, maggiore è il grado di brillantezza associato.

Per poter ricevere un feedback più in fretta possibile, i valori del livello di brillantezza vengono determinati in linea. I due sensori in linea della **serie GLOSS** sono particolarmente adatti a questo scopo: **GLOSS-15-60°** e **GLOSS-5-85°**, quest'ultimo tipo è vantaggioso per la grana grossa (> 600µm) fino alla grana media (> 200 µm), mentre il primo sensore è adatto soprattutto per la grana fine (< 200µm) e la grana finissima (< 70µm). La distanza di lavoro del sensore di lucentezza GLOSS-15-60° dalla superficie della carta abrasiva è di 15mm, mentre la distanza del sensore di lucentezza GLOSS-5-85° è di 5mm.

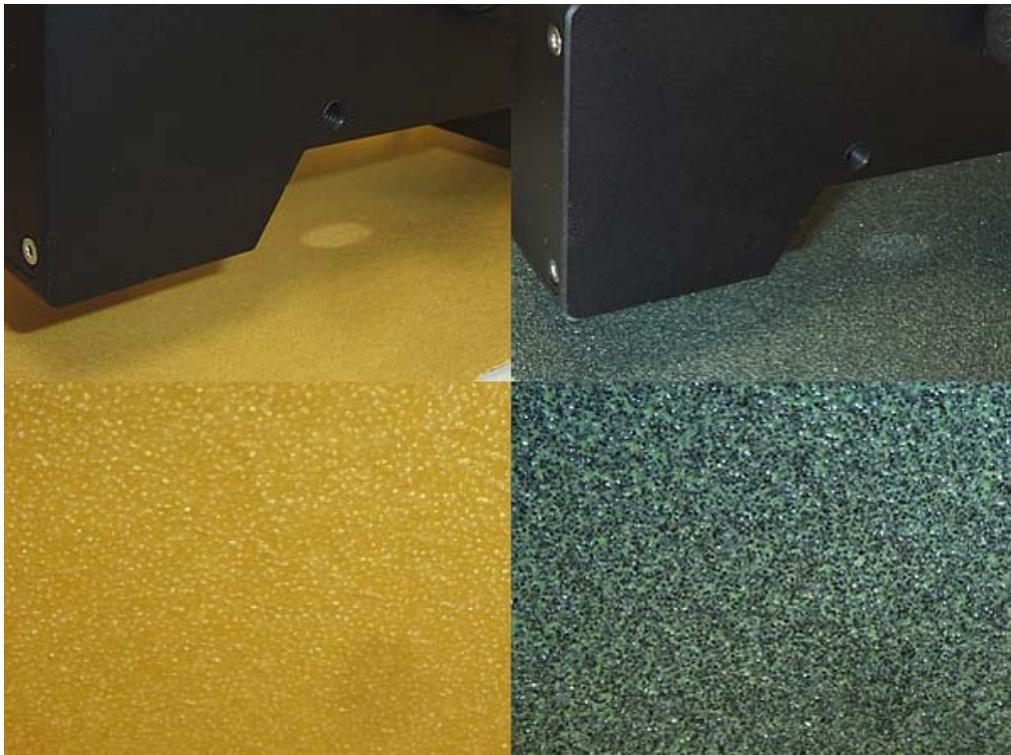
Entrambi i sensori sono muniti di tre uscite digitali (0V/+24V) che indicano se il grado di lucentezza rientra in un certo intervallo di tolleranza regolabile e sono dotati di un'uscita analogica (0V ... +10V o 4mA .... 20mA) che è proporzionale al rispettivo grado di lucentezza. La frequenza massima di scansione del sensore di lucentezza è pari tipicamente a 60kHz). Inoltre, l'interfaccia seriale digitale e il software di monitoraggio incluso nella fornitura possono essere utilizzati per visualizzare graficamente e numericamente i valori del grado di lucentezza e per memorizzare ulteriori dati di produzione (operatore, nome del prodotto, numero d'ordine, numero di prodotto, data, ora) insieme alle informazioni sulla lucentezza.



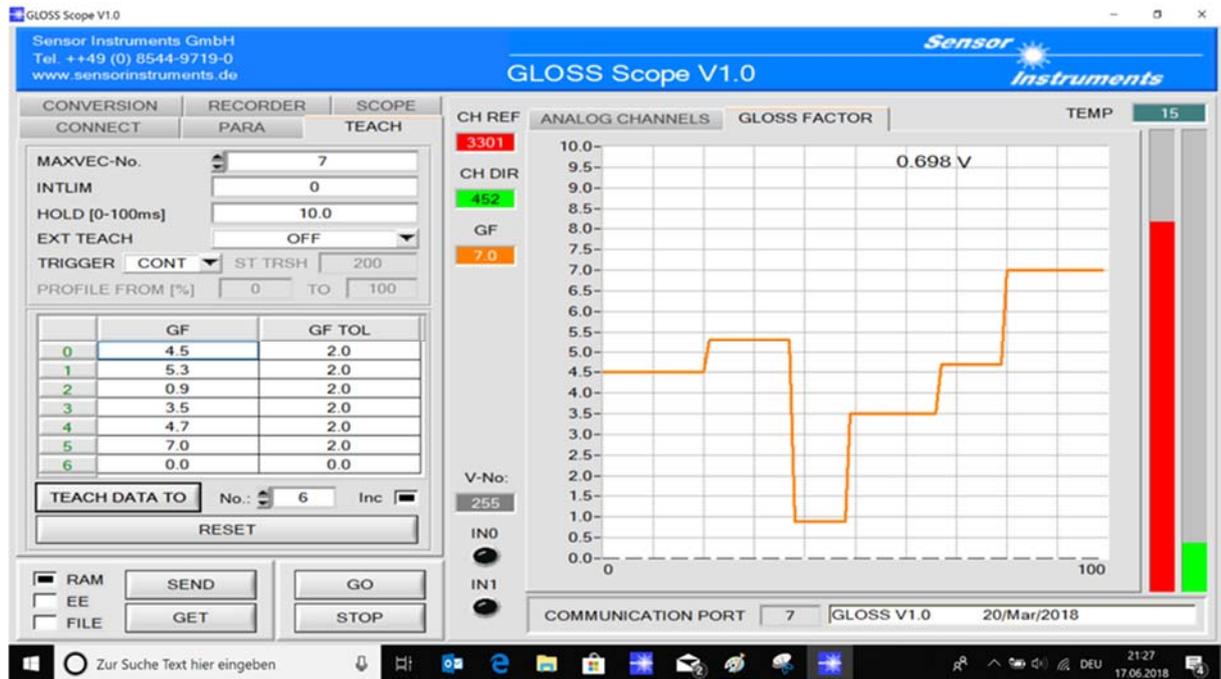
Sensore di lucentezza in linea GLOSS-15-60°



Il sensore di lucentezza GLOSS-15-60° è adatto per la grana fine (< 200 $\mu$ m) e la grana finissima (< 70 $\mu$ m)



Il sensore di lucentezza GLOSS-5-85° è adatto per la grana grossa (> 600 $\mu$ m) fino alla grana media (> 200  $\mu$ m)



Parametrizzazione del sensore di lucentezza GLOSS-15-60° utilizzando il software Windows® GLOSS-Scope

### Contatto:

Sensor Instruments  
 Entwicklungs- und Vertriebs GmbH  
 Schlinding 11  
 D-94169 Thurmansbang  
 Telefono +49 8544 9719-0  
 Telefax +49 8544 9719-13  
 info@sensorinstruments.de